



Ako vyrobiť šperky z epoxidovej živice

Pre výrobu epoxidových šperkov je najčastejšie používaná **krištálová epoxidová živica** na šperky. Volíme ju pre jej dokonalé optické vlastnosti. Ďalšími pomocníkmi pre výrobu šperkov sú **silikónové formy na šperky**. Silikónové formy nám ponúkajú veľké množstvo už hotových tvarov na výrobu šperkov, ako náramky, náušnice, prívesky, prstene a podobne. Silikónovú formu jednoducho zalejeme epoxidovou živicom, ktorú môžeme zafarbiť farbami do epoxidovej živice. **Farby do epoxidovej živice** zostávajú priehľadné a je možné vytvárať množstvo farebných efektov. Pre doplnenie šperkov používame rôzne **dekoračné materiály** ako sú sušené kvety, metalický prášok, glitre do epoxidovej živice, písmenká alebo kamienky. Taktiež je možné použiť na zafarbenie epoxidovej živice pigmenty do epoxidu, ktoré zanechávajú živicu nepriehľadnú. Ako aj svietiace prášky alebo svietiace tekuté pigmenty.



Ďalším dôležitým pomocníkom sú **lôžka na epoxidovú živicu**. Aj s tými sa jednoducho pracuje s použitím **šperkárskej pásky** a epoxidovej živice tvrdnúcej **pod UV svetlom**. Využívame množstvo hotových tvarov na dekorovanie a zaliatie epoxidovou živicom.



Veľmi zaujímavým nápadom na tvorbu šperkov z epoxidu je aj kombinácia **dreva a epoxidu**. Drevo v kombinácii s epoxidovou živicom nám dáva priestor na realizáciu originálnych šperkov.



Postup výroby náušnic z lôžka na epoxidovú živicu:

Teraz si ukážeme postup výroby náušnic z epoxidovej živice a lôžka. Tento návod na šperky z epoxidu je určený predovšetkým pre začiatočníkov. Pretože možností ako pracovať s epoxidom – jeho dekorovanie a farbenie, je veľmi veľa a tí pokročilejší siahnu po týchto zložitejších technikách.



Pre tento výrobok z epoxidovej živice sme použili typ Speed 10 – 12. Táto krištálová živica je určená pre výrobu šperkov z epoxidu do výšky odlievanej vrstvy 10 mm. Šperkárská epoxidová živica Speed 10-12 je zaujímavá hlavne pre svoju krátku dobu vytvrdenia. To je medzi 6 – 12 hodinami.

1. Najskôr si pripravíme epoxidovú živicu. Zložka A (živica) a zložka B (tvrdidlo)
2. Ďalej budeme potrebovať váhu, odmerku na premiešanie, špachtľu na miešanie, modrý metalický prášok- pigment do epoxidovej živice a pipetu. Silikónová podložka je vhodná pre výrobu drobných šperkov z epoxidovej živice. Vytvrdená živica sa ľahko odľupne a dá sa umyť a zbaviť zvyškov farieb.
3. Epoxidovú živicu budeme miešať v pomere 100:60 – pomer je hmotnostný a dôkladné odváženie je pre vytvrdenie veľmi dôležité.
4. Na pripravenej digitálnej váhe odvážime najskôr zložku A. K odváženiu a miešaniu je možné použiť aj jednorazové plastové kelímky alebo silikónové odmerky, z ktorých opäť zvyšky ľahko odstránime. Váhu vynulujeme tlačítkom TARE, váhu týmto spôsobom vynulujeme a pridáme zložku B.
5. Dôkladne premiešame. K dispozícii máme rôzne miešadlá- každému môže vyhovovať iné. V ponuke máme drevené špachtle, silikónové alebo plastové miešadlá. Epoxidovú živicu miešame pomaly smerom od stredu ku krajom a dohliadneme, aby sa poriadne premiešala zo dna nádoby a zo stien.
6. Po dôkladnom premiešaní oboch zložiek, cca 2 – 3 minúty, pridáme pigment do epoxidovej živice (metalický prášok) a znova premiešame.
7. K zalievaniu lôžka odporúčame použiť pipetu. Lôžko je veľmi malé a zaliatie tak malého objemu a plochy vyžaduje určitú presnosť, o ktorú sa postará pipeta.

8. Po vytvrdnutí zalievacej epoxidovej živice prichádza čas na konečnú úpravu. Pri tomto kroku záleží na tom, aký efekt chcete dosiahnuť – lesklý alebo matný povrch. Ako postupovať pri brúsení a leštení epoxidovej živice nájdete v kategórii brúsenie a leštenie epoxidovej živice.

